

＜材料＞ 鋼材、鋳鉄、その他

確認事項				
	吊り荷重	t	吊り方	点吊り
	A 厚み	mm		
	B ねじ込み穴径	mm ※穴径はボルト径に対して1.5倍までです		
取り付け方法 ☐ ネジ穴 ☐ ナット締め ☐ その他 ()				

＜材料＞ コンクリート二次製品(PC)

コンクリート二次製品の場合、取付位置関係無く座金は必須です。
吊り荷強度に見合う大きな座金をご用意ください。

確認事項				
	吊り荷重	t	吊り方	点吊り
	A 座掘りの深さ	mm		
	B 必要な有効なネジ長さ	mm		
	C ねじ込み穴径	mm		
	D 座金厚み	mm ※座金厚みが大きくなる程、吊り荷強度は低減する恐れがございます。19mm以内でご検討ください。 ※当社の製作座金は19mmです		



- 取扱説明書を必ず熟読し操作方法等を全て厳守してください。
- 吊り方(角度)については、トルネード (P.000) ロードリングプラス (P.000)記載の基本使用荷重表をご参考ください。
- 組み付ける側の材質構造は、吊り作業中、変形することなく荷重に耐えるだけの適切な強度を持っていることを確認してください。
- 上記に当て嵌まらない材質や吊り方の場合にはお問合せください。

自動
玉外し装置

反転装置

回転
誘導装置

バランサー

天秤

クランプ

PC
調整治具

エコライザー

吊り金具

寸法表・
安全荷重表